



无电制冷涂层 用户手册



施工步骤

基材表面处理：清除基材表面物质（例如：灰尘、青苔和铁锈），保证表面是平整光滑，无杂质和漂浮物。如果表面有裂缝或沙孔等缺陷，建议修补。



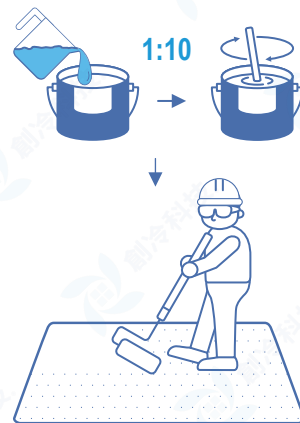
底漆

- 将底漆和**5%**的水混合起来（即每1kg底漆兑50g纯水）
- 充分搅拌稀释剂和底漆直至均匀
- 对基材涂两层底漆，每层底漆涂完后预留2-3小时干燥（温度在25°C以上，湿度低于60%）
- 厚度标准：**150 μm**
- 1kg底漆可以覆盖4平方米面积（对于滚筒，喷枪可能有一定的损耗）
- 观察并确认底漆是否完全覆盖基材底色



顶漆

- 将顶漆和**10%**的水混合起来（即每1kg顶漆兑100g纯水）
- 充分搅拌稀释剂和顶漆直至均匀
- 在底漆完成干燥后涂一层顶漆，预留2-3小时干燥（温度在25°C以上，湿度低于60%）
- 厚度标准：**80 μm**
- 1kg顶漆可以覆盖8平方米面积（对于滚筒，喷枪可能有一定的损耗）



效果验证测试

在油漆完全干燥后，找一块有涂漆（实验组）和没涂漆（空白对照组）的地方测试温度。在阳光充分照射后，用测温工具（例如：红外线测温仪）分别对其进行测温并记录数据。避免实验组和空白对照组相距太近，远离墙壁或者热源，以避免其他热源的温度干扰。

